附件

云南省重点工业行业“淘汰类”落后生产工艺装备（技术方面落后产能）清理排查情况

行业		“淘汰类”生产工艺装备清理排查标准	昆明	昭通	曲靖	玉溪	保山	楚雄	红河	文山	普洱	西双版纳	大理	德宏	丽江	怒江	迪庆	临沧
钢铁	炼钢	1.30吨及以下炼钢转炉（不含铁合金转炉）；30吨及以下炼钢电弧炉（不含机械铸造，特殊质量合金钢，高温合金、精密合金等特殊合金材料用电弧炉）； 2.用于熔化废钢的工频和中频感应炉（根据法律法规和国家取缔“地条钢”有关要求淘汰）； 3.化铁炼钢；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	炼铁	1.400立方米及以下炼钢用生铁高炉，200立方米及以下铸造用生铁高炉（其中配套“短流程”铸造工艺的铸造用生铁高炉为100立方米及以下）； 2.土烧结矿； 3.热烧结矿； 4.钢铁生产用环形烧结机、90平方米以下烧结机、8平方米以下球团竖炉	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	铁合金（含工业硅）	1.6300千伏安及以下铁合金矿热电炉，3000千伏安以下铁合金半封闭直流电炉、铁合金精炼电炉（钨铁、钒铁等特殊品种的电炉除外）； 2.200立方米及以下铁合金生产用高炉（其中锰铁高炉为100立方米及以下） 3.铁合金生产用24平方米以下带式锰矿、铬矿烧结机	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	焦炭	1.土法炼焦（含改良焦炉）；单炉产能7.5万吨/年以下或无煤气、焦油回收利用和污水处理达不到焦化行业准入条件的半焦（兰炭）生产装置； 2.炭化室高度小于4.3米焦炉（3.8米及以上捣固焦炉除外）；未配套干熄焦装置的钢铁企业焦炉； 3.企业生产能力<40万吨/年热回收焦炉；未同步配套建设热能回收装置的焦炉；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无

建材	水泥熟料	干法中空窑（生产铝酸盐水泥等特种水泥除外），水泥机立窑，立波尔窑、湿法窑；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	平板玻璃	平拉工艺平板玻璃生产线（含格法）	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	粉磨站	直径 3 米（不含）以下水泥粉磨设备（生产特种水泥除外）	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	石灰窑	1.石灰土立窑；2.煅烧石灰土窑	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
石化化工	电石	单台炉容量小于 12500 千伏安的电石炉及开放式电石炉	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	黄磷	单台产能 5000 吨/年以下和不符合准入条件的黄磷生产装置	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	烧碱	1.隔膜法烧碱生产装置（作为废盐综合利用的可以保留）； 2.使用汞或汞化合物的烧碱生产装置；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
有色金属	电解铝	铝自焙电解槽及 160kA 以下预焙槽；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	锌冶炼	采用马弗炉、马槽炉、横罐、小竖罐等进行焙烧、简易冷凝设施进行收尘等落后方式炼锌或生产氧化锌工艺装备；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	铜冶炼	1.鼓风炉、电炉、反射炉炼铜工艺及设备； 2.无烟气治理措施的再生铜焚烧工艺及设备； 3.50 吨以下传统固定式反射炉再生铜生产工艺及设备；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无
	铅冶炼	1.采用烧结锅、烧结盘、简易高炉等落后方式炼铅工艺及设备； 2.利用坩埚熔炼再生铅的工艺及设备； 3.烧结-鼓风炉炼铅工艺； 4.1 万吨/年以下的再生铅项目； 5.未配套制酸及尾气吸收系统的烧结机炼铅工艺；	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无	无

注：文山州清理排查出广南县永乐化工有限公司 1 套 4500 吨/年氯酸钠生产装置属“淘汰类”生产工艺装备，已于 2023 年 8 月拆除淘汰。