广西壮族自治区工业和信息化厅
广西壮族自治区水利厅 文件

桂工信节能〔2019〕365号

自治区工业和信息化厅 自治区水利厅 关于进一步做好高耗水工艺技术和落后装备淘汰工作的通知

各市工业和信息化局、水利局，各有关企业：

为贯彻落实《中共中央国务院关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的意见》、《国务院关于实行最严格水资源管理制度的意见》（国发〔2012〕3号）和《自治区工业和信息化委关于印发坚决打好工业污染防治攻坚战三年行动计划的通知》（桂工信节能〔2018〕733号），加快淘汰高耗水工艺技术和落后装备，提升工业用水效率，结合《高耗水工艺、技术和装备淘汰

目录（第一批）》（以下简称《淘汰目录》），现就进一步做好高耗水工艺技术和落后装备淘汰工作通知如下：

一、开展高耗水工艺、技术和装备自查工作

请各市工业和信息化局、水利局组织钢铁、纺织、造纸、建材行业的企业对照《淘汰目录》开展自查工作，经企业报送、市级检查核实后，梳理企业名单、工艺内容等情况，并填写《高耗水工艺、技术和装备淘汰名单》（见附件）。对采用《淘汰目录》中高耗水工艺、技术和装备的新、改、扩建项目，不予批准水资源论证和取水许可申请；对未按期淘汰高耗水工艺、技术和装备的企业单位，不予批准取水许可延续和变更申请。

二、组织编制淘汰高耗水工艺和装备工作方案

请各市工业和信息化局、水利局制定高耗水工艺和装备淘汰工作方案并组织实施，工作方案要明确年度重点任务、时间节点（明确淘汰时限）、工作措施、责任部门和完成时限。

三、做好工作方案的审定和上报工作

请各市于2019年6月30日前完成高耗水工艺、技术和装备自查工作，将《高耗水工艺、技术和装备淘汰名单》报送自治区工业和信息化厅、水利厅；同时于2019年8月30日前报送高耗水工艺和装备淘汰工作方案。

自治区工信厅联系人：李玲君，电话：0771-8095721

自治区水利厅联系人：黄子千，电话：0771-2185292

附件：1.高耗水工艺、技术和装备淘汰名单

2.《关于贯彻执行高耗水工艺、技术和装备淘汰目录（第一批的通知）》

广西壮族自治区工业和信息化厅　　广西壮族自治区水利厅

2019年5月27日

公开方式：主动公开

广西壮族自治区工业和信息化厅办公室　　2019年5月27日印发

XX市高耗水工艺、技术和装备淘汰名单

填报单位:（公章）　　填报时间：2019年 月　日

序号	企业名称	所在市	淘汰工艺技术内容	应用领域	行业类别	淘汰时间	备注

附件1

填报人:　　联系方式:

广西壮族自治区

工业和信息化委员会文件

桂工信节能〔2015〕923号

关于贯彻执行高耗水工艺、技术和装备淘汰目录（第一批）的通知

各市工业和信息化委，各有关企业：

为落实《国务院关于实行最严格水资源管理制度的意见》（国发〔2012〕3号），加快淘汰高耗水工艺技术和落后装备，提升工业用水效率，工业和信息化部、水利部、全国节约用水办公室公告了《高耗水工艺、技术和装备淘汰目录（第一批）》（以下简称《淘汰目录》）。现对贯彻执行《淘汰目录》工作要求通知如下：

一、各市工业和信息化委要积极与所在地市水行政主管部门加强组织协调，密切配合，推动《淘汰目录》的贯彻执行。

二、请各市工业和信息化委组织钢铁、纺织、造纸、建材行业的企业对照目录开展自查，并制定工作方案，按照《淘汰目录》中的淘汰时限对存在的高耗水工艺技术和落后装备进行改造淘汰。

三、各级工业和信息化主管部门要充分利用节能监察机构力量，将高耗水工艺、技术和装各作为监察工作重要内容，制定节水监察工作计划，指导工业企业应用先进适用技术实施节水改造，加快淘汰高耗水工艺、技术和装备。

附件：高耗水工艺、技术和装各淘汰目录（第一批）

广西壮族自治区工业和信息化委员会

2015年6月18日

附件

高耗水工艺、技术和装备淘汰目录(第一批)

序号	名称	工艺技术内容	应用领域	淘汰理由及替代技术	淘汰时限
一、钢铁行业					
1	冷却循环水系统管式喷淋冷却装备	冷却水处理工艺设备，冷却水经大水池配套的管式喷淋冷却装备冷却后循环使用。	冷却循环水处理	该装备冷却效果差，水损失大。可由冷却塔冷却工艺替代。	2017.12
2	冷却水系统重力式无阀过滤器	该设备用于循环水系统的旁通过滤净化处理。	冷却循环水系统	该装备反冲洗较难控制，反冲洗的排水量大。可由高速过滤器替代。	2017.12
3	轧钢加热炉炉底梁水冷技术	采用水冷方式冷却轧钢加热炉底底梁。	轧钢加热炉	该技术大量用水。可由汽化冷却技术替代。	2017.12
4	焦炉传统湿熄焦工艺	湿熄焦工艺包括带喷淋水装置的熄焦塔、熄焦泵房。是将炽热红焦送熄焦塔用水熄焦。	焦炉熄焦	该工艺大量耗水，废水治理难度大、成本高，且红焦显热不饿能回收。可用干熄焦和低水湿熄焦等新型工艺替代。	2018.12
5	转炉烟气传统OG法除尘工艺	转炉冶炼一次烟气采用溢流文氏管、RD文氏管、脱水器等装置除尘净化。	转炉一次烟气净化	改工艺水耗高且外排烟气达不到环保排放新标准。可由干法、改良OG法工艺替代。	2018.12
6	高炉煤气湿法除尘工艺	高炉煤气经重力除尘器、快速冷却塔、RD型文氏管，再经捕集器、减压阀组、旋流板脱水器处理净化。	高炉煤气净化	该工艺水耗高且外派烟气达不到环保排放新标准。可由干法工艺替代。	2018.12
二、纺织行业					
1	绳状染色机	被染织物以绳状并形成头尾相接的布环，通过一椭圆管牵引运行并完成浸染过程。	织物染色、前处理及水洗	该机型浴比在1:15以上，用水量大。可由小浴比罐式溢喷染色机替代。	2017.12
2	箱式绞纱染色机	染液充满整个箱体，并通过轴流泵正、	绞纱染色及水	该机型属于间歇式染色，染色浴比	2017.12

		反循环与绞纱交换，完成染料对绞纱纤维的上染。	洗	在 1:12 以上。可以采用筒子染色机，以毛条形式进行浸染。	
3	喷射绞纱染色机	绞纱悬挂在可、正反转的喷射管上。染液与绞纱通过一定交换次数完成染色过程。	绞纱染色及水洗	该机型染色浴比在 1: :1 以上，用水量大，染色技术落后，设备效能低。可由筒子纱染色机替代。	2017.12
4	74 型退煮漂联合机	由浸轧、汽蒸及水洗等主要单元索组成的联合机。	织物平幅退浆、煮练及漂白	该联合机属于敞开式，蒸汽逸散，耗水量大。可采用封闭改造。	2017.12
5	敞开式平洗槽	织物平幅经上、下导布辊回形穿过液相和气相，液相直接或间歇蒸汽加热。	织物平幅洗涤	该装置气相敞开造成蒸汽溢出，耗水量大。可采用封闭改造。	2018.12
6	1:10 以上的管式高温高压溢喷染色机	被染织物以绳状并形成头尾相接的布环，通过提布辊、喷嘴牵引循环完成织物浸染。	织物染色、前处理及水洗	该类机型染棉织物的耗水量基本上都在 120m³/吨布以上。可由小浴比罐式溢喷染色机替代。	2018.12
三、造纸行业					
1	槽式洗浆机	用于漂白后浆料、废纸脱墨后浆料及其他浆料的洗涤的设备。	洗浆、漂白、脱墨工段	该设备吨浆耗水量 50-100m³，产能低、耗水量大、效率低。可由真空洗浆机替代。	2017.12
2	地池浆制浆工艺（宣纸除外）	造纸原料及碱性化学品在地池内混合、浸泡的生产工艺。	制浆工段	该工艺混合浸泡时间在 24 小时以上，生产环境差、产品质量低、用水量大。可由立锅间歇或连续蒸煮替代。	2017.12
3	侧压浓缩机	一种纸浆浓缩的设备，井口浓度 2-3%，出口浓度低，4-6%。	洗涤、浓缩工序	该设备耗水量大且生产效率低。可由真空洗浆机替代。	2017.12
四、建材行业					
1	水泥湿法窑	将石灰石、黏土等原料加水做成泥浆，经充分搅拌后，再进入回转窑进行煅烧。	水泥生产	该工艺学需耗水量大，水分蒸发又大量耗能。可采用新型干法窑替代。	2015.12

公开方式：依申请公开

广西壮族自治区工业和信息化委员会办公室　　2015年6月18日印发